



Soluciones de tubería para industrias



Tuberías Diseñadas para la Excelencia

Pexgol, un producto de Golan, lidera la industria con sus tuberías de **PE-Xa** de alta resistencia, conocidas por su durabilidad excepcional y adaptabilidad en diversos entornos industriales. Estas tuberías están fabricadas con un material especializado de polietileno de alta densidad, sometido a un proceso único de reticulación durante la fabricación que mejora su resistencia mecánica y química.



Resistencia Mecánica y a la Abrasión Superior

La estructura molecular del PE-X otorga a estas tuberías una resistencia excepcional a una amplia gama de productos químicos, lo que las hace ideales para el transporte de diversos fluidos abrasivos, agentes químicos, lodos e incluso materiales tóxicos o radiactivos encontrados en operaciones mineras.



Resiliencia a la Temperatura

Diseñadas para soportar variaciones extremas de temperatura, las tuberías Pexgol operan eficientemente en entornos que van desde -50°C (-58°F) hasta 110°C (230°F), asegurando un rendimiento consistente bajo diversas condiciones operativas.



Transporte de Fluidos Energéticamente Eficiente

La superficie interna lisa de las tuberías Pexgol reduce las pérdidas por fricción, lo que conduce a un transporte de fluidos más eficiente y a un ahorro energético significativo: hasta un 4.5% menos que HDPE y hasta un 12% menos que el acero.



Longevidad y Rentabilidad

La larga vida útil y los requisitos mínimos de mantenimiento de las tuberías Pexgol resultan en ahorros de costos significativos a lo largo del tiempo, convirtiéndolas en una inversión inteligente para cualquier aplicación industrial.



Resistencia a la incrustación

Una de las principales ventajas de las tuberías Pexgol es su excepcional resistencia a la incrustación, asegurando un rendimiento óptimo y una larga vida útil. Las incrustaciones, causadas por depósitos minerales en el agua, pueden reducir los caudales y la eficiencia en sistemas de tuberías convencionales. El PE-Xa de Pexgol está diseñado para resistir las incrustaciones, proporcionando una solución confiable para las industrias donde este problema es común.

Presiones de Trabajo Permitidas

Presiones de trabajo permitidas [psi] para el transporte de agua en tuberías Pexgol, con un factor de diseño DF = 0.8; factor de seguridad C = 1.25.

Temperatura de diseño		Clase 6	Clase 8	Clase 10	Clase 12	Clase 15	Clase 19	Clase 24	Clase 30
°C	°F	12.5	10	7.6	6.3	5	4	3.2	2.5
		26	21	16.2	13.6	11	9	7.4	6
10	50	99	123	162	196	247	310	390	491
21	70	83	105	137	164	207	261	329	414
32	90	72	91	120	144	181	228	287	361
38	100	72	90	119	143	180	227	285	360
49	120	61	77	104	123	155	195	247	311
60	140	55	70	91	109	138	173	218	274
71	160	49	61	80	96	122	153	192	241
82	180	42	54	72	86	106	134	170	214
88	190	40	50	67	80	101	128	162	204
93	200	39	47	61	73	95	120	153	192
99	210	31	40	51	62	81	103	132	164
104,5	220	26	32	41	50	66	81	102	127
110	230	22	28	35	42	55	68	86	108

Presiones Permitidas

Para válvula cerrada: 1.25 veces la presión nominal.

Para golpe de ariete: 2.5 veces la presión nominal.

Resistencia al vacío: 100% desde la clase 15 en adelante.

Coefficiente de Rugosidad

- Rugosidad absoluta: 0.0005 - 0.0007 mm
- Factor C en la fórmula de Hazen-Williams: C=155

Aplicaciones Industriales para Tuberías Pexgol

Plantas de Procesamiento de Potasio y Magnesio

En el exigente mundo del procesamiento de potasio y magnesio, la resiliencia y confiabilidad de los sistemas de tuberías son fundamentales. Pexgol, líder en soluciones de tuberías de polietileno reticulado (PE-X), ofrece durabilidad y eficiencia incomparables para estas aplicaciones críticas. Basándose en décadas de implementaciones exitosas, las tuberías Pexgol han demostrado consistentemente su valía en algunos de los entornos más desafiantes a nivel mundial.

El Legado de Excelencia de Pexgol

Grupo ICL, Israel (1987)

El Desafío:

La planta de procesamiento de potasio del Mar Muerto enfrentaba un desafío significativo con sus tuberías de acero anteriores. La combinación de salmuera altamente concentrada y temperaturas que alcanzaban hasta 114°C (237°F) creaba un ambiente extremadamente corrosivo, reduciendo drásticamente la vida útil de las tuberías a tan solo 8-12 meses.

Solución Pexgol:

La introducción de las tuberías de PE-X de Pexgol transformó dramáticamente el panorama operativo para el Grupo ICL. Las tuberías Pexgol, reconocidas por su alta resistencia a la abrasión, corrosión y temperatura, han estado en uso por más de dos décadas sin un solo fallo ni necesidad de reemplazo. Este rendimiento notable no solo ha asegurado operaciones ininterrumpidas, sino que también ha reducido significativamente los costos de mantenimiento y los tiempos de inactividad.



Magnelec, México (2018)

El Desafío:

El uso de tuberías de presión de PVC Yellomine por parte de Magnelec para el transporte de sulfuro de sodio estaba plagado de dilataciones y contracciones frecuentes debido a las variaciones de temperatura. Esto provocaba fugas en las uniones cada 6 metros, causando pérdidas sustanciales de material e ineficiencias operativas.

Solución Pexgol:

El cambio a las tuberías Pexgol abordó directamente los desafíos de Magnelec. Las longitudes extendidas de las tuberías Pexgol, disponibles en rollos, redujeron sustancialmente el número de uniones, minimizando así los puntos de fuga. La flexibilidad inherente del material Pexgol acomodaba las expansiones y contracciones inducidas por la temperatura, previniendo efectivamente las fugas. Además, la resistencia a la corrosión y la tolerancia a la temperatura de las tuberías Pexgol las hicieron ideales para las necesidades de Magnelec, asegurando un proceso de instalación rápido y sin complicaciones.



¿Por qué Pexgol?

- **Resistencia Inigualable a la Temperatura:** Las tuberías Pexgol están diseñadas para soportar temperaturas extremas, lo que las hace ideales para las condiciones desafiantes del procesamiento de potasio y magnesio. Su capacidad para funcionar de manera constante a temperaturas de hasta 114°C (237°F) asegura un flujo ininterrumpido y eficiencia operativa, incluso en los entornos más exigentes.
- **Resistencia Superior a la Corrosión:** La composición química de las tuberías Pexgol ofrece una resistencia excepcional a la corrosión, un desafío común en la industria del procesamiento debido a la naturaleza agresiva de los materiales manejados. Esta propiedad intrínseca extiende la vida útil de las tuberías, reduciendo significativamente la necesidad de reemplazos y mantenimiento frecuentes.
- **Mayor Resistencia a la Incrustación:** Las tuberías Pexgol están diseñadas para resistir la incrustación, asegurando un flujo limpio y eficiente de materiales. Esto reduce el tiempo de inactividad para la limpieza y el mantenimiento, mejorando así la productividad general de la planta. La superficie interior lisa de las tuberías Pexgol minimiza la acumulación de depósitos, manteniendo tasas de flujo óptimas y reduciendo el consumo de energía.

Plantas de Fertilizantes y Transporte de Ácido Fosfórico

Las plantas de fertilizantes y los sistemas de transporte de ácido fosfórico operan bajo condiciones que pueden desafiar severamente los materiales de tuberías convencionales. La naturaleza agresiva de los fertilizantes y ácidos, combinada con altas temperaturas y materiales abrasivos, exige una solución de tuberías que ofrezca una **resistencia superior a la corrosión, abrasión y estrés térmico**. Las tuberías avanzadas de PE-X de Pexgol están diseñadas para cumplir con estos exigentes requisitos, proporcionando una solución duradera, eficiente y rentable para la industria de fertilizantes y las aplicaciones de transporte de ácidos.

Historias de Éxito en la Industria de Fertilizantes

Mina de Fosfato ICL Rotem, Israel (1995)

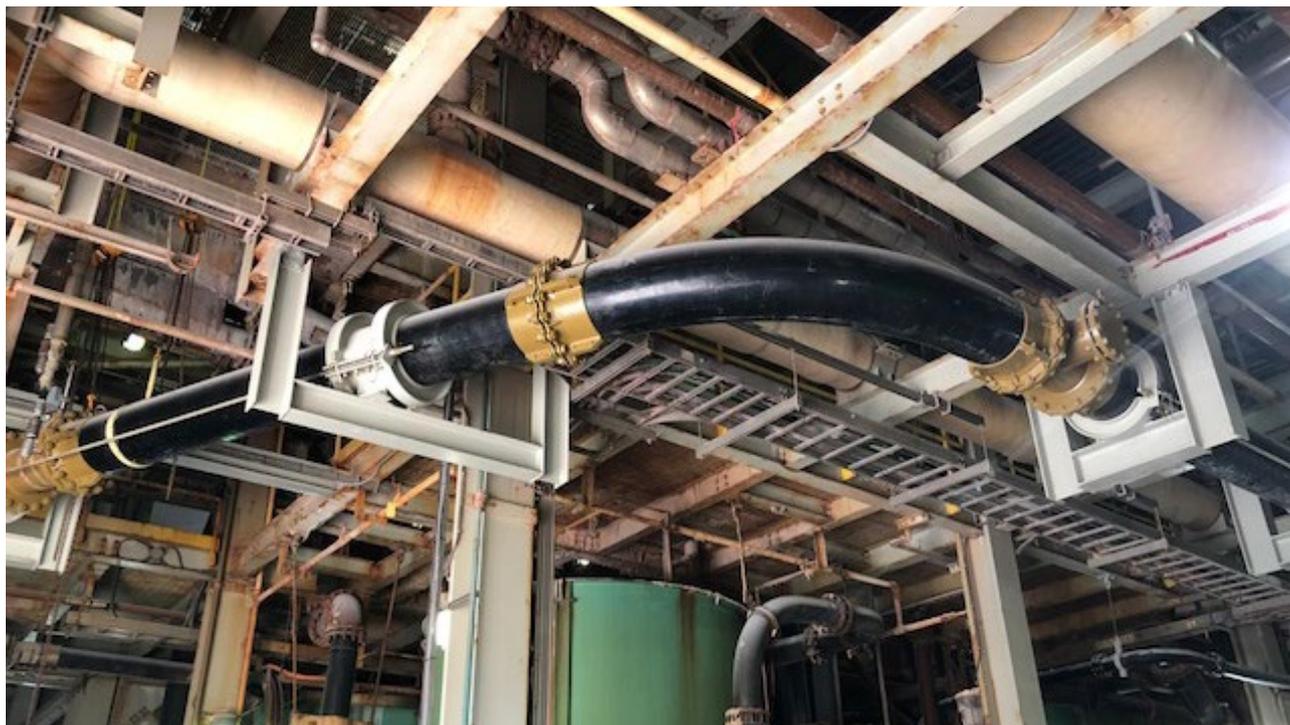
ICL Rotem, una prominente operación minera de fosfato en la árida extensión del desierto del Negev, ha estado comprometida durante mucho tiempo con prácticas mineras sostenibles. Inicialmente, la mina utilizaba tuberías de HDPE, acero inoxidable 316 y acero recubierto de goma para la tarea crítica de transportar ácido fluorosilícico, un subproducto desafiante y corrosivo de la minería de fosfato. A pesar de sus esfuerzos, estos materiales enfrentaban una rápida degradación debido a la corrosión y el desgaste, lo que requería reemplazos cada 5 a 9 meses y causaba paros de producción significativos.

La intervención de Pexgol comenzó con una fase de prueba meticulosa, donde se sumergieron tubos de muestra de PE-X en el ácido fluorosilícico para evaluar la compatibilidad química. Tras resultados positivos en el laboratorio que confirmaron la resistencia de los tubos al ataque químico, Pexgol inició el despliegue de secciones de tubería de 12 metros, conectadas con robustos acoplamientos de electrofusión. Desde el año crucial de 1995, ICL Rotem ha presenciado una transformación notable en sus operaciones.



Nutrien, Canadá (2017)

Nutrien, una empresa líder mundial en fertilizantes, necesitaba una solución confiable para transportar mineral caliente y salmuera en su instalación de Saskatoon. Las tuberías tradicionales de PRFV y acero recubierto de goma fallaban debido a grietas por estrés y otros problemas. Pexgol fue seleccionado por su capacidad para manejar salmuera saturada de cloruro a altas temperaturas y su superior resistencia a lodos abrasivos. La ingeniería y el diseño fueron rigurosamente probados por Wood Plc (entonces AMEC-FW) para asegurar la idoneidad de Pexgol para la aplicación. El proyecto incluyó codos no estándar personalizados por el equipo de aplicaciones de Golan, demostrando la flexibilidad de Pexgol y su compromiso con satisfacer las necesidades específicas del cliente.



Ventajas de Pexgol para el Transporte de Fertilizantes y Ácidos

- **Resistencia a la Corrosión:** Las tuberías Pexgol son inherentemente resistentes a los efectos corrosivos de los fertilizantes y ácidos, extendiendo significativamente la vida útil de los sistemas de tuberías.
- **Resistencia a la Abrasión:** La durabilidad de las tuberías Pexgol asegura que puedan manejar materiales abrasivos sin degradarse, manteniendo un flujo y eficiencia óptimos.
- **Estabilidad Térmica:** La alta resistencia de Pexgol a las fluctuaciones de temperatura lo hace ideal para el transporte de fluidos calientes, previniendo fallas debido al estrés térmico.
- **Instalación Flexible:** La disponibilidad de longitudes largas en rollos y el material flexible reducen la cantidad de uniones necesarias, minimizando los puntos de fuga y simplificando la instalación.

El historial comprobado de Pexgol en la provisión de soluciones para la industria de fertilizantes y el transporte de ácido fosfórico demuestra su capacidad para superar desafíos complejos con soluciones de tuberías innovadoras, confiables y duraderas.

Gestión Avanzada de Aguas Residuales

Las soluciones de tuberías de polietileno reticulado (PE-X) de Pexgol representan un avance significativo en la **eficiencia y confiabilidad de los sistemas de tuberías para plantas de biorreactores de membrana (MBR)**. La tecnología MBR, crucial para el tratamiento moderno de aguas residuales, exige una infraestructura de tuberías que pueda soportar entornos químicos agresivos, temperaturas variables y operación constante sin comprometer la integridad del sistema. Las tuberías PE-X de Pexgol, con sus propiedades materiales superiores, ofrecen una solución ideal a estos desafíos.

El proceso único de reticulación mejora las propiedades térmicas, químicas y mecánicas de las tuberías Pexgol, haciéndolas **excepcionalmente resistentes a las condiciones agresivas** que se encuentran a menudo en las plantas MBR. Esta resistencia garantiza una vida útil más larga y requisitos de mantenimiento reducidos en comparación con los materiales de tuberías tradicionales. Además, la flexibilidad de las tuberías Pexgol permite una instalación más fácil y rentable, incluso en diseños complejos de plantas, al reducir la necesidad de accesorios adicionales y bucles de expansión.

La capacidad de las tuberías PE-X de Pexgol para mantener el rendimiento bajo altas presiones y temperaturas, junto con su resistencia a la incrustación y la acumulación de residuos, asegura un flujo ininterrumpido y eficiente en los procesos MBR. Esto conduce a una mayor confiabilidad operativa y reducción de tiempos de inactividad, lo cual es crítico para las plantas que buscan cumplir con estrictas normas de tratamiento de aguas residuales.

En general, las soluciones de tuberías PE-X de Pexgol ofrecen a las plantas MBR una opción de tuberías duradera, flexible y eficiente que mejora significativamente la eficacia operativa y la sostenibilidad de las infraestructuras de tratamiento de aguas residuales.



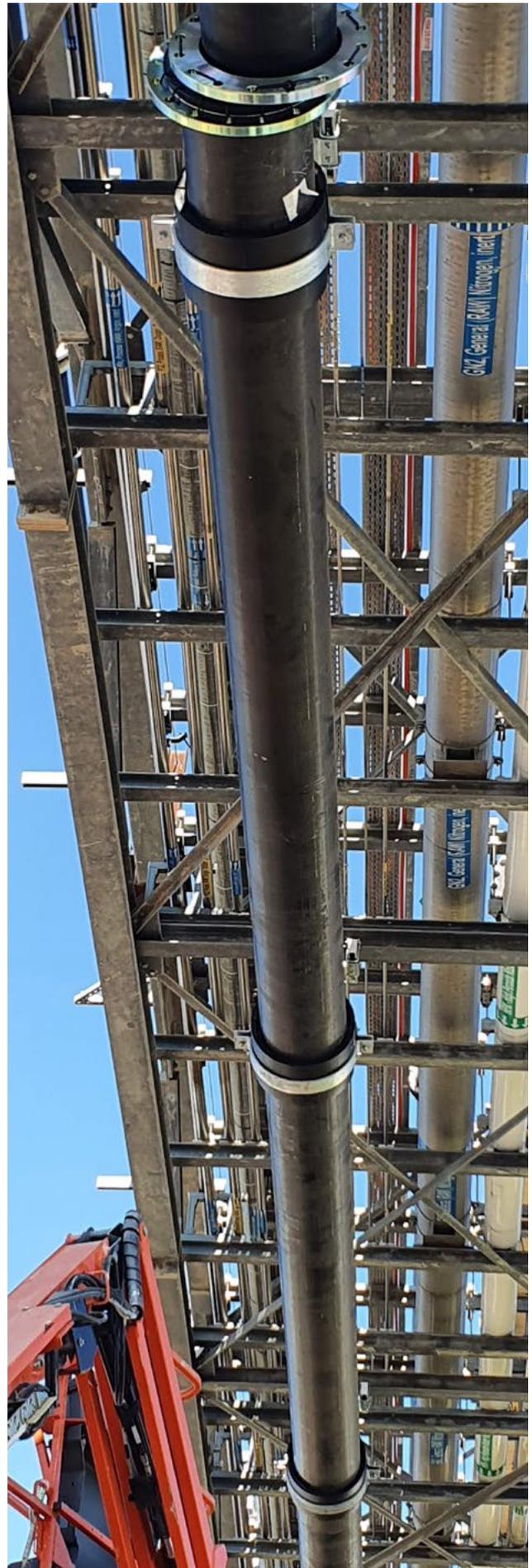
Historias de Éxito

Intel, Israel (2021)

Un fabricante líder de chips semiconductores en Israel enfrentaba un obstáculo significativo con su tubería existente de HDPE de 10" responsable de transportar aguas residuales industriales a una planta de tratamiento de biorreactores de membrana (MBR). La necesidad de una solución más confiable, duradera y eficiente era imperativa para cumplir con los altos estándares requeridos en la fabricación de semiconductores y la gestión de residuos.

Tuberías Pexgol a Medida:

Reconociendo el historial reputado de Pexgol en Israel y a nivel mundial, el cliente optó por una tubería Pexgol de 400 mm y clase 10, de 1000 metros. Esta elección fue influenciada por la resistencia comprobada de Pexgol en aplicaciones industriales similares y su capacidad para ofrecer confiabilidad y rendimiento a largo plazo.



Industria de Pulpa y Papel

En la industria de pulpa y papel, **optimizar la eficiencia operativa mientras se minimizan los costos** es primordial. Las tuberías Pexgol presentan una alternativa superior a los materiales tradicionales, ofreciendo ahorros significativos en todos los aspectos: desde la instalación inicial de tuberías hasta los gastos de mantenimiento y renovación. Las ventajas clave incluyen:

- **Resistencia Inigualable a la Corrosión:** Esencial en un entorno dominado por productos químicos agresivos, asegurando longevidad y confiabilidad.
- **Rendimiento Hidráulico Mejorado:** Facilita un flujo eficiente, reduciendo el consumo de energía.
- **Resistencia Superior a la Abrasión:** Extiende la vida útil de los sistemas de tuberías, incluso en condiciones exigentes.
- **Eficiencia Térmica:** La baja conductividad térmica se traduce en ahorros de energía y una vida útil prolongada.
- **Ligereza y Fácil Instalación:** Simplifica el manejo y reduce el tiempo y los costos de instalación.



Preparación de Pasta y Fabricación de Papel:

La inercia química de Pexgol lo hace compatible con los aditivos comunes de la pasta y los productos químicos para la fabricación de papel, como resinas, almidones, dióxido de titanio y ceras. Esta compatibilidad, combinada con la confiabilidad del sistema en el manejo de agua fresca y blanca, hace de Pexgol una opción preferida sobre las tuberías de metal.

Manejo y Distribución de Agua:

La fuerte dependencia de la industria en el reciclaje de agua requiere tuberías duraderas y eficientes. Pexgol ha demostrado reducir la acumulación de sarro y el tiempo de mantenimiento, convirtiéndolo en una solución óptima para los procesos de reciclaje de agua.

Operaciones en Plantas de Blanqueo:

Frente a los entornos más corrosivos de la industria, Pexgol se destaca al mantener el rendimiento contra productos químicos agresivos como el dióxido de cloro y el peróxido de hidrógeno, asegurando una vida útil más larga en comparación con las tuberías de acero y acero inoxidable tradicionales.

Recuperación Química de Pulpa:

Crucial para el proceso de pulpeo, la resistencia de Pexgol a una amplia gama de ácidos, bases y materiales abrasivos lo hace ideal para las operaciones de recuperación química, manejando de manera efectiva sosa cáustica, carbonato de calcio, cal y sistemas a base de sodio.

Las tuberías Pexgol ofrecen un rendimiento y una eficiencia de costos inigualables en la industria de pulpa y papel, abordando los desafíos únicos del sector con soluciones innovadoras.



Industria Química

En la industria química, las plantas de procesamiento enfrentan algunos de los entornos más exigentes para los sistemas de tuberías industriales. La presencia de productos químicos agresivos, combinada con altas temperaturas, puede comprometer la longevidad e integridad de muchos materiales de tuberías, provocando corrosión, fugas en los procesos y fallos prematuros, lo que resulta en reemplazos costosos. Incluso materiales más caros como aleaciones, acero al carbono revestido y alternativas no metálicas como HDPE y PRFV a menudo tienen dificultades para proporcionar una solución rentable y confiable.

Las soluciones de tuberías Pexgol ofrecen una respuesta robusta a estos desafíos, superando a otros materiales de tuberías en términos de durabilidad. Las tuberías Pexgol son tres veces más resistentes que el HDPE y dos veces más resistentes que el acero, lo que las hace altamente adecuadas para las duras condiciones de las plantas de procesamiento químico.

La extensa experiencia de Pexgol durante los últimos 40 años incluye el manejo de plantas de residuos ácidos, materiales corrosivos y tóxicos, lodos, desechos industriales, fluidos a alta temperatura y materiales abrasivos. Las tuberías y accesorios Pexgol han demostrado manejar productos químicos agresivos como:

- Hipoclorito de sodio
- Ácido clorhídrico
- Ácido sulfúrico
- Ácido fosfórico
- Cloruro de sodio
- Soda cáustica
- Ácido bromo
- Lodo de cal
- Salmuera
- Sulfatos



Industria Textil

En la industria textil, las tuberías Pexgol ofrecen una solución inteligente y eficiente para el transporte de aire comprimido en las fábricas. La selección de tuberías es crucial ya que impacta el flujo, la presión y la calidad del aire en los sistemas de aire comprimido. Las elecciones incorrectas pueden llevar a restricciones de flujo y caídas significativas de presión, lo que aumenta el consumo de energía y reduce el rendimiento de las herramientas y equipos.

Pexgol proporciona un sistema **ideal para las líneas de aire en diversos procesos textiles, incluyendo hilado, tejido, confección, tricotado, procesamiento, bordado, ingeniería y edificios comerciales.** Además, las tuberías Pexgol han demostrado ser altamente resistentes a condiciones ácidas y ataques químicos, haciéndolas adecuadas para manejar fluidos ácidos como agua con bajo pH y ácido caprolactámico, que son desafíos comunes en la industria textil. Esta resistencia está respaldada por más de 40 años de pruebas e investigaciones en laboratorio, asegurando la fiabilidad en entornos industriales exigentes.



Sostenibilidad en Operaciones Industriales

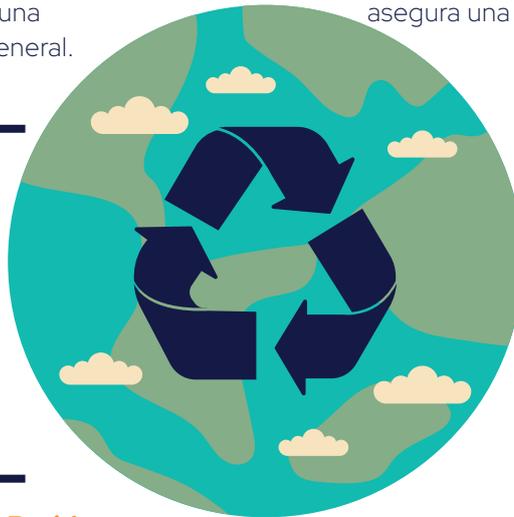
El compromiso de Pexgol con la sostenibilidad está profundamente arraigado en nuestras soluciones innovadoras de tuberías, diseñadas para apoyar **prácticas industriales eficientes y ecológicas**. Nuestras tuberías de polietileno reticulado (PE-X) desempeñan un papel crucial en la minimización del impacto ambiental mientras maximizan la eficiencia operativa.

Reducción de Costos de Material y Mantenimiento

Las propiedades únicas de las tuberías Pexgol, incluyendo su resistencia a la corrosión y a la abrasión, resultan en menores costos de material a lo largo del tiempo en comparación con aleaciones exóticas y RLCS. Además, la menor necesidad de mantenimiento contribuye a una menor huella ambiental en general.

Instalación y Operación Ecológicas

Las tuberías Pexgol se pueden instalar de manera rápida y eficiente, requiriendo menos recursos y energía. Este proceso de instalación ecológico, combinado con la capacidad de las tuberías para soportar entornos hostiles, asegura una operación sostenible de principio a fin.



Durabilidad y Reducción de Residuos

Las tuberías Pexgol están diseñadas para una vida útil de más de 50 años, lo que reduce significativamente la necesidad de reemplazos frecuentes y minimiza los residuos. Esta longevidad es un testimonio de nuestro compromiso con prácticas mineras sostenibles.

Eficiencia Energética

Nuestras tuberías ofrecen hasta un 20% de ahorro energético en comparación con los materiales de tuberías tradicionales. Esta eficiencia es crucial en operaciones mineras a gran escala, donde el consumo de energía tiene un impacto directo en el medio ambiente.

Minimización de la Disrupción Ambiental

La flexibilidad y resistencia de las tuberías Pexgol permiten su instalación en terrenos diversos y desafiantes, reduciendo la necesidad de alteraciones extensivas del terreno y preservando el entorno natural.



Conservación de Recursos

Al prevenir la acumulación de materiales internos y ofrecer una resistencia superior al desgaste, las tuberías Pexgol aseguran el uso eficiente de los recursos, reduciendo el desperdicio y promoviendo la gestión sostenible de los recursos en operaciones industriales.



Accesorios y Conexiones

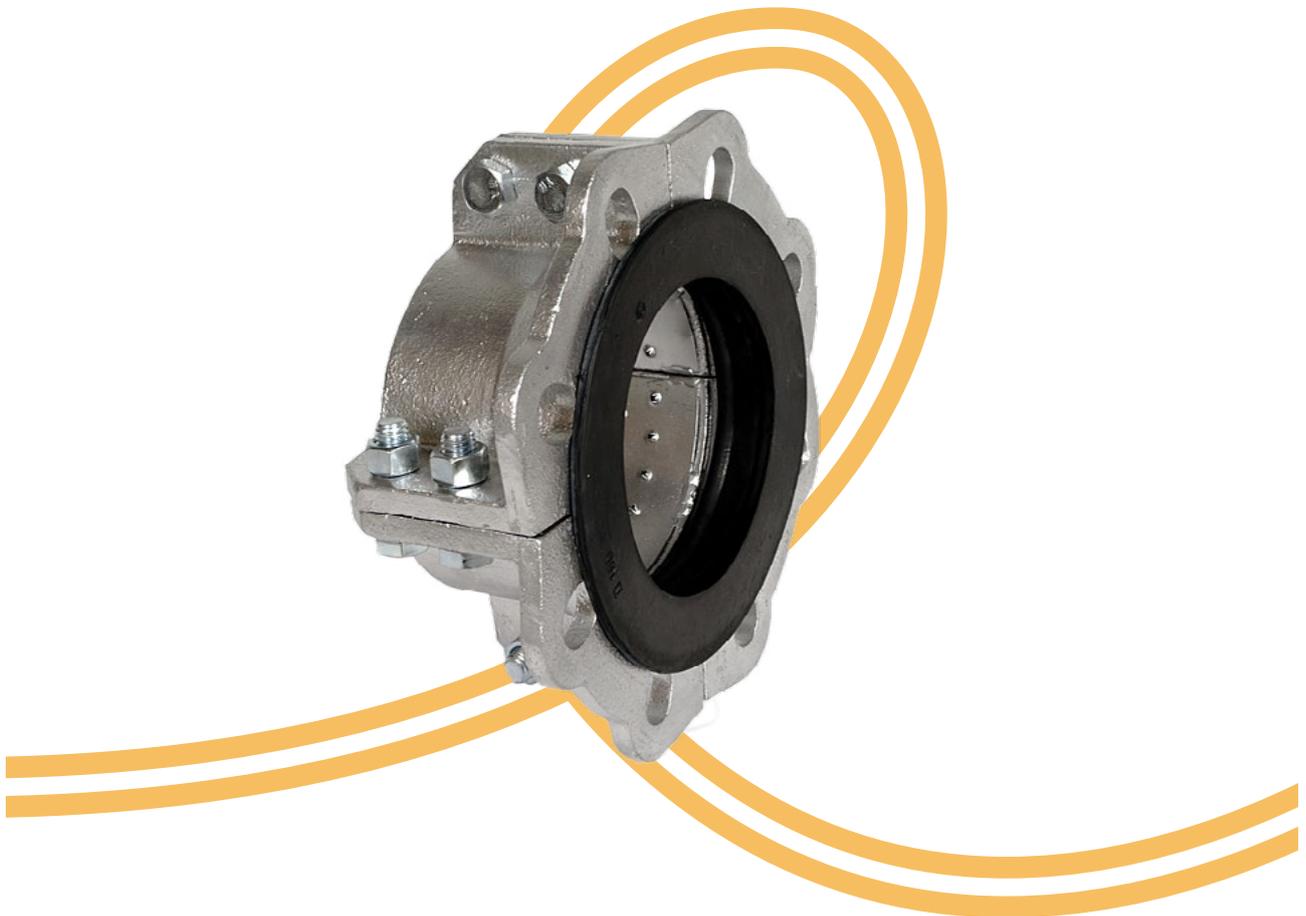
Ofrecemos una solución completa de tuberías que incluye una amplia gama de accesorios y complementos para instalaciones fáciles, rentables y rápidas.

Acoples Bridados GP



Desde diámetros de 63 mm hasta 710 mm. Las bridas son compatibles con ANSI150 y tienen agujeros ovalados diseñados para ajustarse a otros estándares internacionales. Los acopladores pueden usarse para toda la gama de temperaturas y presiones, al igual que las tuberías Pexgol de clase 10 a 30.

Los acoples bridados GP se suministran en dos mitades o cuatro cuartos, dependiendo del tamaño de la tubería, e incluyen una junta de EPDM o VITON y NBR por pedido especial.



Accesorios de Electrofundición



Los accesorios de electrofundición se utilizan para conectar tuberías Pexgol. Las tuberías y los accesorios se unen mediante soldadura por electrofundición, creando un sello hermético. Durante el proceso de electrofundición, se transporta una corriente a través de un alambre calefactor. El material circundante (alrededor del alambre) se derrite, soldando la tubería al accesorio.

La temperatura de servicio para los accesorios de electrofundición PE 100 está limitada a 40°C. Para temperaturas más altas, se pueden utilizar acopladores de electrofundición reforzados "serie 1" (hasta 70°C) y "serie 2" (hasta 90°C) según el requisito de temperatura.

Pexgol aprueba y suministra los siguientes sistemas de accesorios y herramientas de instalación: Plasson, Friatec, GF/Wavin.



Conector Mecánico Doble

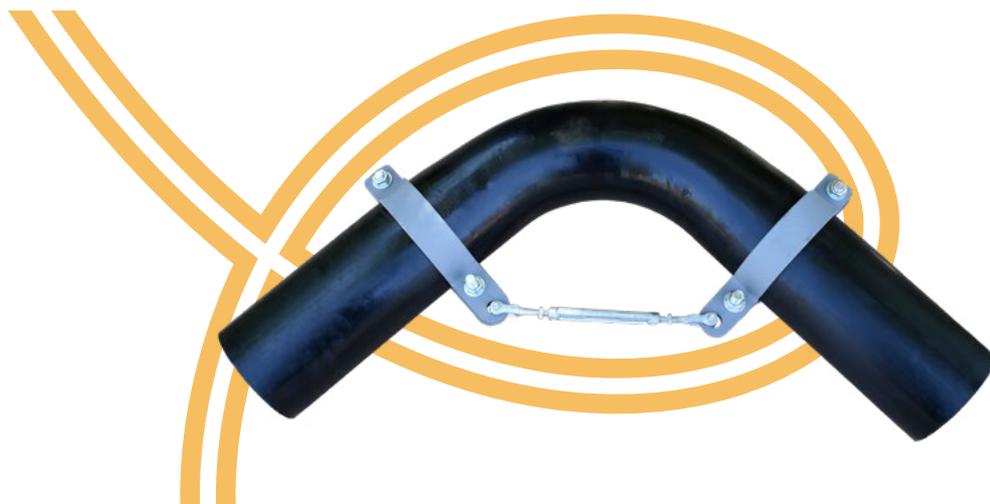
Están hechos de acero al carbono galvanizado electro 1117 y son adecuados para todas las presiones y rangos de temperatura de las tuberías Pexgol de clase 10 y 24. Se suministran con junta de EPDM y pueden conectar tubería con tubería.



Codos PE-Xa

Los codos PE-Xa se producen a partir de tuberías Pexgol de clase 15 a clase 30 en todos los diámetros hasta 710 mm según un proceso propietario. Los codos PE-Xa pueden suministrarse con extremos ensanchados (hasta 710 mm) o con extremos lisos para electrofusión, acopladores bridados GP, conectores mecánicos dobles, etc.

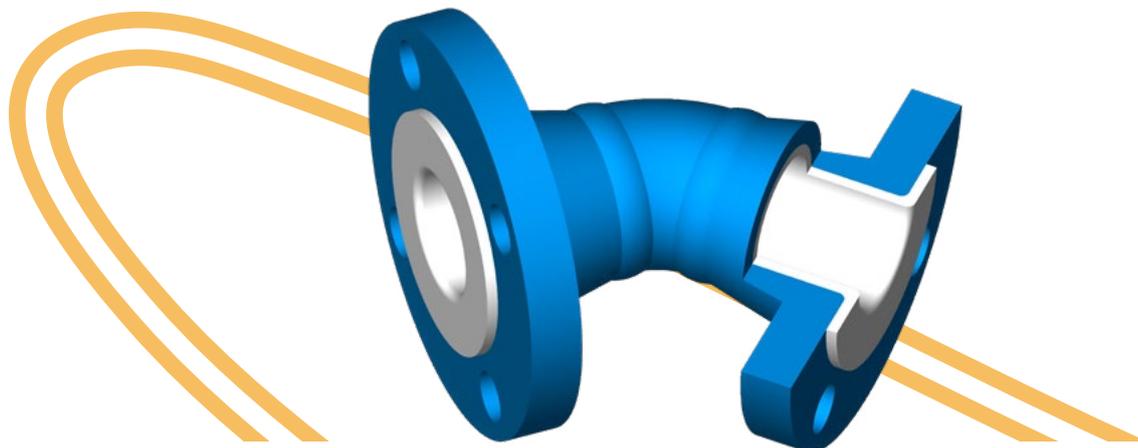
La longitud de cada brazo puede ser diferente. Los codos se suministran con un dispositivo de fijación para permitir una tolerancia de +1, -2 grados y +/- 20 mm en longitud.



Accesorios Revestidos con PE-X

Los accesorios de acero revestidos con PE-X consisten en un accesorio bridad de acero revestido con un recubrimiento grueso de PE-X negro que se extiende sobre toda la cara de las bridas. Este tipo de accesorio puede usarse como un accesorio estándar, como una T, un codo o un reductor. Los accesorios se suministran con un recubrimiento externo de epoxi. Los accesorios estándar se suministran con un espesor de pared de la capa de PE-X: de 3 a 5 mm para resistencia a la corrosión y hasta 10 mm para resistencia a la abrasión.

Los accesorios generalmente se suministran con bridas de cuello para soldar. Las bridas sueltas se suministran a pedido. Los accesorios más cortos (con bridas de sobreponer en lugar de bridas de cuello para soldar) se suministran a pedido.

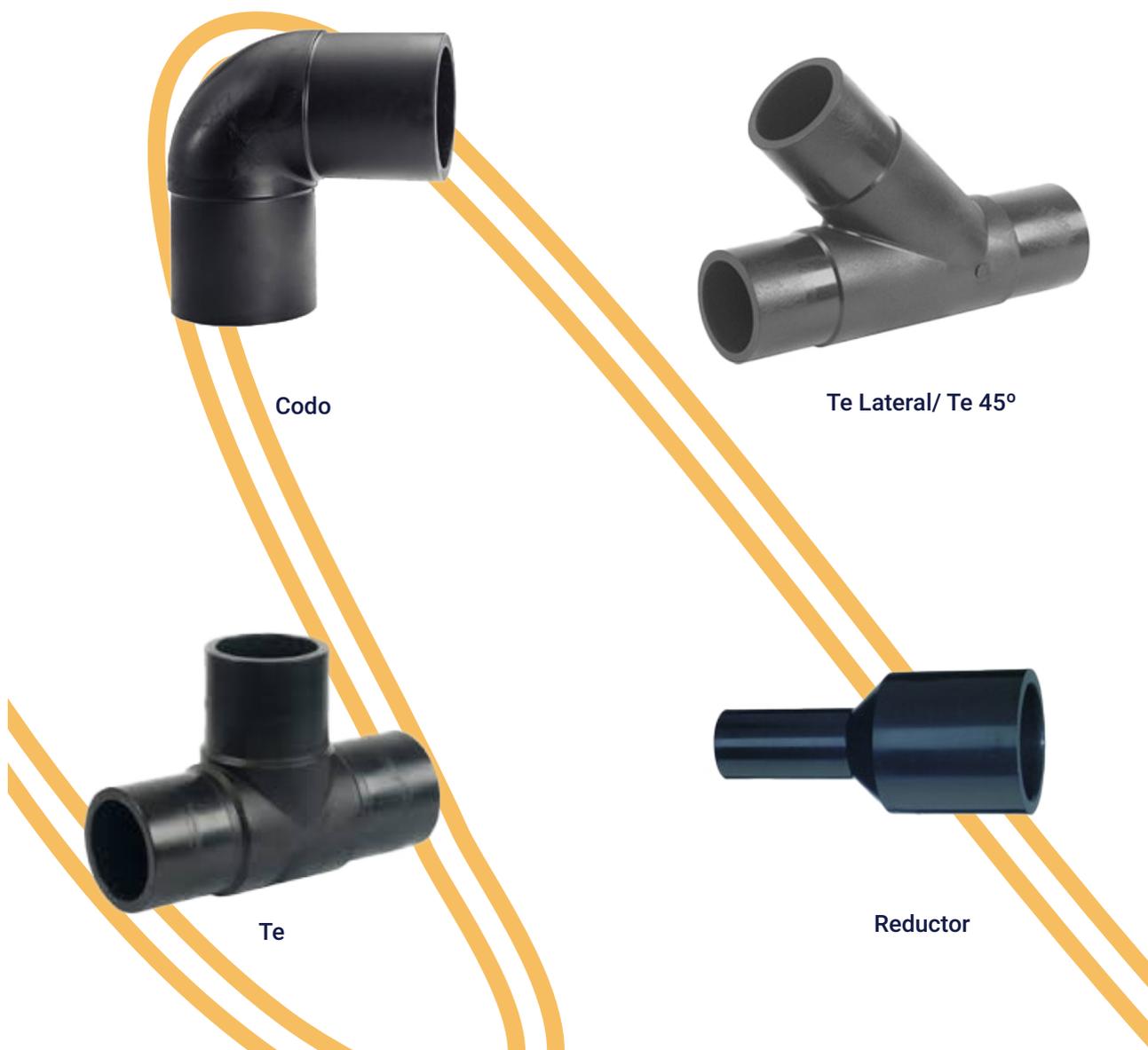


Accesorios PE-Xc

Los accesorios estándar de PE-Xc (T, codos, reductores) son compatibles con las tuberías Pexgol de clase 15, para condiciones de temperatura de hasta 90°C. Las dimensiones estándar se pueden encontrar en la página de productos de cada accesorio. En casos especiales, se pueden proporcionar dimensiones personalizadas según los requisitos del proyecto. Los accesorios de conexión final pueden suministrarse con extremos lisos para soldadura por electrofusión u otros acopladores mecánicos, además de la posibilidad de extremo con manguito para una conexión con brida suelta.

Notas:

- Los accesorios PE-Xc incluyen: T igual, T reductora, T lateral, codos de 45°, codo de 90°, reductores concéntricos.
- En algunos casos, se pueden aprobar accesorios PE-Xc de clase superior. Consulte con el equipo de aplicaciones de Pexgol.
- El proceso de fabricación de los accesorios PE-Xc puede incluir accesorios inyectados o a inglete.



Transporte

Una característica destacada de las tuberías Pexgol es su flexibilidad, debido a la estructura reticulada. Esta estructura permite que la tubería vuelva a su diámetro original después de desenrollarse. Como resultado, Pexgol puede suministrar longitudes de tubería más largas en comparación con otros proveedores y tipos de tuberías. Las tuberías Pexgol pueden enviarse en rollos, rollos con núcleos y secciones rectas.

Las tuberías Pexgol para la industria minera están disponibles en diámetros **desde 63 mm (2") hasta 355 mm (14") en rollos o en secciones rectas de 11.8 m para todos los diámetros hasta 710 mm.**

Las tuberías Pexgol en rollos con dimensiones máximas, diámetro externo de hasta 3.95 metros.

Tubo		Largo máximo por rollo	Largo máximo por rollo
Diámetro exterior (mm + in)	Clase	(m)	(ft)
63 (2")	12	4,500	14,760
63 (2")	15	4,500	14,760
63 (2")	19	4,500	14,760
63 (2")	24	4,500	14,760
63 (2")	30	4,500	14,760
75 (2,5")	10	NA	NA
75 (2,5")	12	3,300	10,824
75 (2,5")	15	3,300	10,824
75 (2,5")	19	3,300	10,824
75 (2,5")	24	3,300	10,824
75 (2,5")	30	3,300	10,824
90 (3")	10	NA	NA
90 (3")	12	2,000	6,560



Tubo		Largo máximo por rollo (m)	Largo máximo por rollo (ft)
Diámetro exterior (mm + in)	Clase		
90 (3")	15	2,000	6,560
90 (3")	19	2,000	6,560
90 (3")	24	1,300	4,264
90 (3")	30	1,300	4,264
110 (4")	12	1,300	4,264
110 (4")	15	1,300	4,264
110 (4")	19	1,300	4,264
110 (4")	24	1,000	3,280
110 (4")	30	1,000	3,280
125 (4")	12	1,000	3,280
125 (4")	15	1,000	3,280
125 (4")	19	1,000	3,280
125 (4")	24	760	2,493
125 (4")	30	900	2,952
140 (6")	12	900	2,952
140 (6")	15	900	2,952
140 (6")	19	900	2,952
140 (6")	24	450	1,476
140 (6")	30	620	2,034
160 (6")	12	620	2,034
160 (6")	15	620	2,034
160 (6")	19	620	2,034
160 (6")	24	400	1,312
160 (6")	30	450	1,476
180 (6")	12	500	1,640
180 (6")	15	500	1,640
180 (6")	19	500	1,640
180 (6")	24	500	1,640
180 (6")	30	500	1,640

Tubo		Largo máximo por rollo	Largo máximo por rollo
Diámetro exterior (mm + in)	Clase	(m)	(ft)
200 (8")	12	270	886
200 (8")	15	350	1,148
200 (8")	24	350	1,148
200 (8")	30	350	1,148
225 (8")	12	176	577
225 (8")	15	245	804
225 (8")	19	245	804
225 (8")	24	300	984
225 (8")	30	300	984
250 (10")	15	150	492
250 (10")	19	200	656
250 (10")	24	250	820
250 (10")	30	230	754
280 (10")	15	125	410
280 (10")	19	170	558
280 (10")	24	170	558
280 (10")	30	170	558
315 (12")	15	65	213
		(con núcleo metálico)	(con núcleo metálico)
315 (12")	19	100	328
315 (12")	24	150	492
315 (12")	30	150	492
355 (14")	19	57	187
		(con núcleo metálico)	(con núcleo metálico)
355 (14")	24	100	328
355 (14")	30	100	328





Pexgol | Golan Plastic Products Ltd.
Kibbutz Shaar HaGolan, 1514500, Israel
T. +972-77-9021040
F. +972-77-9021010
contact@pexgol.com
www.pexgol.com



ArgPex
Auxiliar Ruta 40, Lote 2
Parque Industrial Las Heras (5543)
Las Heras, Mendoza, Argentina
info@argpex.com
www.argpex.com



Crosspipe Systems
Av. Héctor Gómez Cobo N°910,
Sector La Negra, Antofagasta
Chile
contacto@crosspipe.cl
www.crosspipe.cl



Golan Pipes Scandinavia
Lollandsvej 16 - DK-5500
Middelfart, Denmark
info@golan.dk
www.golan.dk



Quickpipes Systems
Paseo de los Industriales Poniente 306
Parque Industrial Silao FIPASI
36100, Silao de la Victoria
Guanajuato, México
contacto@quickpipes.com.mx
www.quickpipes.com.mx



Tuberías Pexgol PE-Xa

Las tuberías Pexgol PE-Xa de polietileno reticulado tienen muchas características que las hacen una alternativa excelente y rentable a otros materiales de tubería:

- Excelente resistencia química y a la corrosión (agentes químicos, lodos, materiales tóxicos, materiales radiactivos).
- Costos de instalación reducidos con bobinas/carreteles de gran longitud.
- Mayor capacidad de flujo debido a la superficie interior lisa.
- Alta resistencia a la abrasión y a la exposición UV.
- Amplio rango de temperaturas de trabajo.